



Data di emissione: 16/01/2013

SMALTO PINZE FRENI

Cod. 306.2115

Descrizione: Pittura Siliconica resistente al calore per esterni ed interni

Aspetto del Film Asciutto: disponibile in versione Brillante

Utilizzo: Per la decorazione e la protezione di tutte le pinze dei freni di auto e moto.

Caratteristiche principali

- FILM DI PITTURA RESISTENTE ALLE ALTE TEMPERATURE (200-300°C)
- ALTA COPERTURA
- PREGIATA QUALITÀ SILICONICA
- BRILLANTEZZA DURATURA
- OTTIMA ADERENZA
- ELEVATA DUREZZA SUPERFICIALE
- NON SI SPORCA GRAZIE ALLA SUPERFICIE DURA E LISCIA
- RESISTENTE AGLI AGENTI ATMOSFERICI
- RAPIDA ESSICCAZIONE: 15-25 minuti asciutto al tatto
- PIGMENTI ESENTI DA PIOMBO, CADMIO, CROMO
- ESENTE DA GAS DANNOSI PER L'OZONOSFERA
- RIMOZIONE VERNICE: con Acetone e/o Diluente Nitro
- RESISTENZA TERMICA:
- NON RESISTE AGLI AGENTI CHIMICI MOLTO AGGRESSIVI COME IL LIQUIDO DEI FRENI

Superfici Consigliate

Tutte le Pinze dei freni di Auto e Moto

Formati, Cartoni, Resa

(resa indicativa in funzione dei colori e del tipo di superficie)

CONTENUTO NOMINALE	520 ML
CONTENUTO EFFETTIVO	400 ML
CARTONI	4-6 pezzi
RESA	1,5-2 m²



Modalità d'uso

Utilizzare la bombola a 15-25°C. Con temperature fredde riscaldare preventivamente la bombola a bagno maria (20-25°C), mai a contatto diretto con la fiamma.

Agitare la bombola per 1-2 minuti, dopo aver sentito il suono delle biglie contenute nella bombola. Spruzzare a 25-30 centimetri dalla superficie da verniciare mantenendo la bombola in posizione verticale. Per ottenere un'applicazione omogenea del prodotto si consiglia di agitare saltuariamente la bombola durante l'uso. Applicare con passate leggere ed incrociate prima verticalmente e poi orizzontalmente.

Preparazione della Superficie

La superficie deve essere asciutta, pulita da oli, grassi, polvere e materiali non aderenti.

Mascherare eventuali parti da non verniciare con nastro adesivo e dei giornali.

Il numero di passate consigliate è in funzione dei normali assorbimenti delle superfici.

Su superfici con assorbimenti superiori sono necessarie passate più numerose.

Consigli utili

Per eliminare unto, grasso, sporco: utilizzare solventi non aggressivi o detersivi casalinghi

Per eliminare la ruggine e parti non aderenti: utilizzare una spatola in ferro, una spazzola dura o

carta abrasiva grana 400

Per evitare colature: utilizzare lo spray in ambiente caldo (20-25°C) e con tempo asciutto.

Applicare passate leggere ed incrociate. Non spruzzare su aree verniciate con resina sintetica.

Per non sporcare: mascherare le parti da non verniciare con nastro adesivo molto largo o con giornali.

Per ottenere i migliori risultati: sollevare l'auto da terra secondo le istruzioni del costruttore e smontare la ruota.

Ripulire la superficie da sporco e grasso, mascherare e riparare dalla nebbia di spruzzo il disco del freno, la guarnizione del freno e le aree circostanti.

La pittura può essere spruzzata anche direttamente sulla pinza del freno, trattata preventivamente con apposito primer.

Essiccazione: i tempi di essiccazione sono direttamente dipendenti dalla temperatura ambientale, dall'umidità atmosferica e dallo spessore dello strato applicato. L'ideale è di operare a 20-25°C ed al 50-60% di umidità ambientale.

Colore: la tonalità del colore è dipendente dal tipo di supporto e dal colore dello stesso. Su superfici chiare il colore apparirà più puro, su superfici scure il colore apparirà più profondo. Più mani si applicano più la tinta diventa intensa.

Sopraverniciabilità:

-Sopra verniciabile con il medesimo prodotto in ogni momento

-Sopra verniciabile con altri prodotti dopo minimo 24-30 ore

-Non sopra verniciabile con vernici a solvente applicate con il pennello



Precauzione di utilizzo

Il prodotto è classificato: **F+ ESTREMAMENTE INFIAMMABILE** e **Xi IRRITANTE**.
Indicazioni più dettagliate sulla SCHEDA DI SICUREZZA.

Caratteristiche ed informazioni Tecniche			
Dati Principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa	Metodo	U.M.	Valori tipo
ASPETTO E FINITURA DEL FILM SECCO			
Aspetto Brillante	MP 004	Gloss	80-85
DATI PRINCIPALI VERNICE			
Tipo di Legante	Siliconico		
Gamma Colori	Rosso Lucido		
Passate incrociate consigliate per una buona protezione	MP 012	N° passate	4-6
ESSICCAZIONE CON 4 PASSAGGI INCROCIATI			
Essiccazione fuori polvere	MP 016	Min	7-10
Essiccazione secco al tatto	MP 016	Min	15-25
Essiccazione in profondità	MP 016	Ore	24-36 in funzione dello spessore
DATI PRINCIPALI BOMBOLA			
Pressione di vapore a 20°C	Manometro	Bar	5 ± 0,2
Pressione di esercizio della bombola	Manometro	Bar	10
Pressione di deformazione della bombola	Manometro	Bar	15
Pressione di scoppio della bombola	Manometro	Bar	18
Punto d'infiammabilità del propellente GPL		°C	Inferiore a -50°C
Auto-Infiammabilità dei Solventi		°C	Superiore a 300°C
Sistema di Erogazione	Valvola Autopulente		
Conservabilità	Il buon funzionamento di un prodotto aerosol adeguatamente conservato in luogo fresco e asciutto (temperatura 10-25°C-umidità max 60%) e riparato, può arrivare fino a 10 anni.		
Contenuto COV/VOC	Massimo 608 g/l		



Le informazioni riportate in questa scheda tecnica sono frutto di prove controllate, e d è stata redatta con la più grande obiettività, in base alle conoscenze tecniche in nostro possesso al momento della stesura. Queste notizie vengono divulgate unicamente come informazioni, e non esonerano l'utente dall'eseguire prove preliminari di idoneità.

Esse non impegnano l'azienda in termini di responsabilità, né possono fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano essere comunque collegate all'impiego del prodotto, cioè anche in funzione del fatto che le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili né verificabili al momento dell'utilizzo del prodotto.